
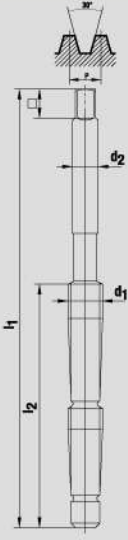




Version 规范	Ca. 6° Left Hand Spiral, with Taper Stage, for Nuts up to ca. 2 x d ₁ 6度螺旋, 左旋 锥度阶梯, 可攻螺帽长度为丝锥的2倍径	
Type of Hole 孔的种类		
Surface Treatment 表面涂层	白刀	
Catalogue-No. 型号	3010	
Tolerance 精度	7H	
		
Application 适用材料 add. see Page 16, 17	Unalloyed Steels; Tensile Strength ≤ 800 N/mm ² 非合金钢铁及合金钢, 抗拉力 ≤ 800 牛顿/mm ² (约HRC22以下)	
Coolant 冷却种类	Cutting Oil or Emulsion 切削油或乳化液	
Cutting Speed v_c 切削速度	3 - 6 m/min 米/分	

d ₁ 尺寸	P 牙距	l ₁ 全长	l ₂ 刃长	d ₂ 柄径	□ 四角	 孔径
Tr 10	x 2	110	65	7	5,5	8,20
Tr 12	x 3	160	110	8	6,2	9,25
Tr 14	x 3	160	110	10	8	11,25
Tr 16	x 4	200	130	11	9	12,25
Tr 18	x 4	200	130	12	9	14,25
Tr 20	x 4	200	130	15	12	16,25
Tr 22	x 5	240	155	16	12	17,25
Tr 24	x 5	240	155	18	14,5	19,25
Tr 26	x 5	260	165	20	16	21,25
Tr 28	x 5	270	170	22	18	23,25
Tr 30	x 6	290	190	22	18	24,25